

ND

AUSSERGEWÖHNLICHER AUGSBURGER SCHLANGENHAUT-DECKELBECHER, SILBER TEILWEISE VERGOLDET

Objektnummer #

Marken: BZ Augsburg für 1647 - 1651,

MZ Johannes I Mayr (um 1629 - 1687, Seling Nr. 0560, 1449),

Marken unter dem Boden und auf dem Deckel

Tremolierstich.

H 15,5 cm, Gewicht 242 g.

Bilder





Detaillierte Informationen

Silber, vergoldet.

Auf flachem Boden konischer Becher mit profiliertem Lippenrand. Die Wandung mit feiner Schlangenhautpunzierung. Der aufgewölbte Deckel mit entsprechendem Dekor und großem Kugelknauf mit gesägtem und graviertem Blattwerk